

PRODUKTBEKRIVELSE

2-komponent polyester resin til laminering og reparation af skader.

SEALINE polyester anbefales især til reparationer, udfyldning af huller og hulrum og styrkelse af store og små overflader, der ikke udsættes for konstant kontakt med vand. Farveindikatoren, der er til stede i produktet, tillader kontrol af hærdningsprocessen.

PRODUKTINFORMATION

ANVENDELSESOMRÅDER	gelcoat (polyesterlaminat), aluminium, stål
FARVE	grønlig
GLANS	N/A
BLANDINGSFORHOLD	100:2-4 efter vægt (g)
TEORETISK FORBRUG	Se afsnit: glasfiberforstærkning
PÅFØRINGSMETODE	Pensel, rulle

BRUGSANVISNING

OVERFLADEBEHANDLING **Laminat** – rengør overfladen for snavs og affedt ved hjælp af Sea-Line Cleaner. Fjern beskadiget laminat fra reparationsstedet ved hjælp af en vinkelsliber, skarp mejsel eller stiksav. Kanten af det beskadigede område affases for at danne formen af bogstavet "V". Mattér overfladen med sandpapir korn P40-P100. I tilfælde af, at reparationsarbejdet udføres på begge sider af skaden, skal en laminatstøtteplade installeres. Slibning skal udføres på begge sider af laminatet. Før laminering rengøres, støves og affedtes igen ved hjælp af Sea-Line Cleaner.

KLARGØRING AF PRODUKTET TIL BRUG Dette produkt er et 2-komponentprodukt. Bland altid komponenterne i overensstemmelse med blandingsforholdet. Komponent A er basen, komponent B er hærderen. Bland komponenterne, indtil farven er ensartet. Når det er blandet, skal produktet bruges inden brugstiden (pot life) udløber - se afsnittet: anvendelse. Bland begge komponenter grundigt, og vent på, at luftbobler forsvinder.

BLANDINGSFORHOLD 100:2-4 efter vægt (g)

GLASFIBERFORSTÆRKNING Teoretisk forbrug af glasfiber, 1 kg polyester:

Glasfibermåtte		Glasfibervæv	
150 g/m ²	ca. 3,3m ²	200 g/m ²	ca. 5m ²
300 g/m ²	ca. 1,7m ²	400 g/m ²	ca. 2,5m ²
450 g/m ²	ca. 1,1 m ²		

Forholdet mellem polyester og glasfiber, anslået:

2 kg polyester til 1 kg glasfibermåtte

1 kg polyester til 1 kg glasfibervæv

ANVENDELSE **Brugstid (pot life)** 10-15 min (20° C)

Udførelse af reparationen - forbered et passende stykke glasfibermåtte, så måtten overlapper ca. 2 cm over det beskadigede område. Påfør polyester blandet med hærderen med en pensel på tidligere forberedt og affedt sted. Påfør måtten, og

gennemvæd den med polyester. Sørg for at fjerne alle luftbobler i laminatet, brug eventuelt en metalrulle. Flere lag måtte kan påføres. Vent ca. 3 timer, efter dette tidspunkt kan laminatoverfladen bearbejdes og eventuelt spartles.

HÆRDNINGSTID

Temperatur	Hærdningstid
20°C	45 minutter

Det angivne tidspunkt bør betragtes som en retningslinje. Den faktiske hærdningstid kan være længere eller kortere og afhænger af lagets tykkelse, ventilation og fugtighed. Temperatur under 20° C øger hærdningstiden betydeligt.

VIGTIGE BEMÆRKNINGER

Den laveste påføringstemperatur er 15° C. De bedste resultater opnås ved at anvende produktet ved 20-25° C. Relativ luftfugtighed bør ikke overstige 70%.

Polyesteren bør ikke påføres direkte på reaktive primere og 1-komponent akryl- og nitrocelluloseprodukter. Hæld ikke opblandet polyester tilbage i dåsen. Undgå påføring i direkte sollys. Brug Sea-Line Cleaner til at affedte overfladen.

EFTERBEHANDLING

Efter hærdning anbefales det at slibe laminatoverfladen med sandpapir korn P80-P120, (grov slibning), P120-P240 (finishslibning).

Mulige efterbehandlingsprodukter:

Polyester og epoxy spartler

Epoxy primere

Akryliske primere

OPBEVARINGS- OG SIKKERHEDSOPLYSNINGER

HOLDBARHED

Basis (komponent A) 12 måneder fra fremstillingsdatoen. Hærder (komponent B) 12 måneder fra fremstillingsdatoen.

OPBEVARING

Polyester og hærder opbevares i de originale beholdere ved en temperatur på 10-25° C. Opbevares væk fra ild, varme og sollys. Luk beholderen tæt umiddelbart efter hver brug. Opbevares på et tørt sted. Beskyt mod frost.

HSE-BETINGELSER

Følg sikkerhedsinstruktionerne fra sikkerhedsdatabladet (SDS) for farlige kemikalier, og følg sikkerhedslovgivningen på arbejdspladsen. Den generelle regel er at undgå kontakt med produktet med hud og øjne. Når produktet bruges i et lille, lukket rum, skal du sørge for mekanisk ventilation. Det anbefales også, at du beskytter dit åndedrætssystem, øjne og hud. Der skal udvises særlig forsigtighed indenfor brandbeskyttelse og eksplosionsfare. **VIGTIGT! Følg altid alle forsigtigheds-, sundheds- og sikkerhedsmeddelelser på sikkerhedsdatabladet og emballageetiketterne.**

Teknisk datablad

POLYESTER RESIN



ANSVARSFRAKRIVELSE

Alle data i dette dokument er kun udarbejdet til orienteringsformål. Vi kan ikke tage ansvar for resultaterne af brugerhandlinger, som vi ikke har kontrol over. Brugeren er ansvarlig for at lave kontrolprøven og bestemme produktets egnethed til specifikke, individuelle applikationer. Virksomheden Troton Sp. z o.o. tager ikke ansvar for skader eller tab af fortjeneste i forbindelse med forkert brug af produkterne. Alle oplysninger er baseret på omhyggelig laboratorieforskning og mange års erfaring. Vores position som markedsledende frigør os ikke fra konstant kvalitetskontrol af vores produkter. Vi påtager os dog ikke ansvar for virkningerne af forkert brug eller opbevaring af vores produkter eller virkningerne af at bruge vores produkter på nogen måde i strid med standarden for godt håndværk.

KVALITETSGARANTI

Produktion, kvalitetskontrol og realisering af leverancer opfylder kravene i ISO 9001 og 14001 standarder.